

Przedmiar robót

Przebudowa kotłowni Powiatowej Stacji Sanitarnej – Epidemiologicznej

(nazwa obiektu, rodzaju robót)

Lokalizacja 48-304 Nysa ul. Żeromskiego Nr 7-9

(kod - miejscowość)

1. DEMONTAŻ

1 KNNR 80410-020-040 Demontaż rurociągu stalowego o połączeniach spawanych o średnicy 20 mm, na ścianie

Charakterystyka Robót: Tablica: 0410

- 1.Wykucie uchwytów ze ściany
- 2.Przecinanie rur palnikiem gazowym
- 3.Zdemontowanie elementów rurociągu

krotność= 1,00

mb 3,00

2 KNNR 80410-010-040 Demontaż rurociągu stalowego o połączeniach spawanych o średnicy 15 mm, na ścianie

Charakterystyka Robót: Tablica: 0410

- 1.Wykucie uchwytów ze ściany
- 2.Przecinanie rur palnikiem gazowym
- 3.Zdemontowanie elementów rurociągu

krotność= 1,00

mb 6,00

3 KNNR 80415-030-020 Wstawienie odgałęzienia z rur stalowych o połączeniach spawanych o średnicy 40-50 mm

Charakterystyka Robót: Tablica: 0415

- 1.Wyznaczenie miejsca wstawienia odgałęzienia w rurociąg
- 2.Wycięcie palnikiem gazowym otworu w rurze, z wyrównaniem krawędzi
- 3.Dopasowanie i przyspawanie odgałęzienia
- 4.Umocowanie rurociągu do ściany
- 5.Płukanie i sprawdzenie szczelności rurociągu

krotność= 1,00

szt. 12,00

4 KNNR 80410-070-040 Demontaż rurociągu stalowego o połączeniach spawanych o średnicy 100 mm, na ścianie

Charakterystyka Robót: Tablica: 0410

- 1.Wykucie uchwytów ze ściany
- 2.Przecinanie rur palnikiem gazowym
- 3.Zdemontowanie elementów rurociągu

krotność= 1,00

mb 5,60

2. INSTALACJA CENTRALNEGO OGRZEWANIA-montaż kotła

5 KSNR 80517-03-090 Wymiana kotła - demontaż kotła istniejącego i montaż kotła 5 klasy wg normy PN.EN.303-5:2012 na opał stały (eko -groszek) o mocy 75 kW z podajnikiem

krotność= 1,00

kpl 1,00

6 KSNR 80523-01-020 Wymiana naczynia zbiorczego systemu otwartego o pojemności do 400 dm³

krotność= 1,00

szt. 1,00

7 KNR 2-150408-04-020 Zawór przelotowy prosty mosiężny o średnicy 32 mm - połączenie gwintowane

Charakterystyka Robót: Tablica: 0408

- 1.Sprawdzenie działania zaworu
- 2.Wkręcenie zaworu z uszczelnieniem gwintów konopiami i pastą uszczelniającą

krotność= 1,00

szt. 1,00

8 KNR 2-150408-0404-020 Zawór zwrotny przelotowy z żeliwa ciągliwego o średnicy 32 mm - połączenie gwintowane

Charakterystyka Robót: Tablica: 0408

- 1.Sprawdzenie działania zaworu
- 2.Wkręcenie zaworu z uszczelnieniem gwintów konopiami i pastą uszczelniającą

krotność= 1,00

szt. 1,00

9 KNR 2-150408-04-020 Zawór przelotowy prosty mosiężny o średnicy 32 mm - połączenie gwintowane
ANALOGIA - Filtr siatkowy

Charakterystyka Robót: Tablica: 0408

- 1.Sprawdzenie działania zaworu
- 2.Wkręcenie zaworu z uszczelnieniem gwintów konopiami i pastą uszczelniającą

krotność= 1,00

szt. 1,00

10 KNR 2-150408-06-020 Zawór przelotowy prosty żeliwny o średnicy 65 mm - połączenie gwintowane

Charakterystyka Robót: Tablica: 0408

- 1.Sprawdzenie działania zaworu
- 2.Wkręcenie zaworu z uszczelnieniem gwintów konopiami i pastą uszczelniającą

krotność= 1,00

szt. 1,00

11 KNR 7-070102-01-090 Montaż pomp wirowych odśrodkowych (jedno- i wielostopniowych) do zasilania kotłów oraz obiegowych do wody gorącej o masie 0,05 t

Charakterystyka Robót: Tablica 0102

Pompy wirowe odśrodkowe (jedno- i wielostopniowe) do zasilania kotłów oraz obiegowe do wody gorącej.

Wyszczególnienie robót:

Założenia ogólne p.3.13.1.:

1. Roboty przygotowawcze.
- 2.Transport urządzeń, materiałów pomocniczych, narzędzi i sprzętu ze składowiska przyobiektowego do miejsca montażu.
3. Zainstalowanie sprzętu montażowego z wyjątkiem sprzętu ciężkiego.
4. Wykonanie niezbędnych do montażu rusztowań, pochylni i ułożenie klatek lub belek.
5. Rozpakowanie urządzeń, przegląd i segregacja.
6. Oczyszczenie urządzeń i elementów z brudu, smarów konserwacyjnych.
7. Wykonanie klinów i podkładek oraz ułożenie ich na fundamencie zgodnie z dokumentacją.
8. Transport poziomy urządzeń ze składowiska przyobiektowego do miejsca montażu na odległość 100 m.
9. Transport pionowy i poziomy urządzeń w strefie montażowej. Ustawienie urządzenia na właściwym miejscu, wypoziomowanie, montaż poszczególnych zespołów elementów, regulacja ustawienia i dopasowanie,
10. Sprawdzenie poprawności montażu.
11. Montaż napędów i wyposażenia, osłon, pomostów itp.

12. Podłączenie rurociągów doprowadzających i odprowadzających pompowane ciecze
13. Dokonanie regulacji i przeprowadzanie prób w zakresie podanym w fabrycznej instrukcji montażowej (w dokumentacji techniczno - ruchowej).
14. Rozebranie pomostów, rusztowań, klatek i uporządkowanie miejsca montażu.
15. Odtransportowanie drobnego sprzętu, narzędzi i zbędnych materiałów i opakowań.
17. Przygotowanie urządzenia od odbioru końcowego

krotność= 1,00

kpl 1,00

12 KNR 2-15I0415-04-020 Montaż zaworu 4-ro drogowego o średnicy nominalnej 32 mm

krotność= 1,00

szt. 1,00

13 KNR 5-080403-01-020 Mocowanie aparatów o masie do 2,5 kg posiadających do 2 otworów mocujących, na gotowym podłożu z częściowym rozebraniem i złożeniem bez podłączenia

Charakterystyka Robót: Tablica: 0403

- 1.Częściowe rozebranie i złożenie aparatu
- 2.Przykręcenie aparatu do podłoża
- 3.Malowanie poprawkowe aparatu

krotność= 1,00

szt. 1,00

14 KNR 5-080404-01-020 Montaż skrzynek i rozdzielnic skrzynkowych o masie do 10 kg wraz z konstrukcją mocowaną przez zabetonowanie w gotowych otworach

Charakterystyka Robót: Tablica: 0404

- 1.Ustawienie i przykręcenie rozdzielnic wraz z konstrukcją śrubami do gotowego podłoża

krotność= 1,00

szt. 1,00

15 KNR 5-080813-01-020 Podłączenie przewodów kabelkowych w powłoce polwinitowej pod zaciski lub bolce. Przekrój żył do 2,5 mm²

Charakterystyka Robót: Tablica: 0813

- 1.Ucięcie przewodu
- 2.Zdjęcie izolacji
- 3.O czyszczenie żyły
- 4.Zlutowanie końca żyły wielodrutowej lub wykonanie oczka na przewodzie jednodrutowym

krotność= 1,00

szt. 6,00

16 KNR 5-080815-16-020 Podłączenie silników w obudowie normalnej. Kable 3-żyłowe Cu i przekroju żył do 6 mm²

Charakterystyka Robót: Tablica: 0815

- 1.Odkręcenie pokrywy skrzynki przyłączonej silnika
- 2.Odkręcenie zacisku mocującego kabel
- 3.Zarobienie przewodów
- 4.Przedzwonienie przewodów
- 5.Zadławienie przewodu kabelkowego lub kabla
- 6.Sprawdzenie kierunku obrotów silnika

krotność= 1,00

szt. 1,00

17 KNR 5-080211-01-040 Przewody kabelkowe w powłoce polwinitowej n.t. układane na przygotowanym podłożu ,mocowane paskami lub klamerkami. Łączny przekrój żył do 6Cu, 12Al mm²

Charakterystyka Robót: Tablica: 0211

1. Rozwinięcie
2. Sprawdzenie, odmierzenie i ucięcie
3. Wprowadzenie końców przewodu do puszek lub odgałęźników

krotność= 1,00

m 18,00

18 KNR 5-080401-07-020 Przygotowanie podłoża ceglanego do zabudowania aparatów posiadających do 2 otworów mocujących. Kucie mechaniczne pod kołki rozporowe plastikowe

Charakterystyka Robót: Tablica: 0401

1. Trasowanie
2. Wykonanie ślepych otworów
3. Osadzenie kołków rozporowych plastikowych
4. Wywiercenie otworów

krotność= 1,00

szt. 3,00

19 KNR 7-080904-01-066 Przekucie otworów przez ściany i stropy - podłoże z cegły

Charakterystyka Robót: Tablica 0904: Przekucie otworów przez ściany i stropy.

Wyszczególnienie robót:

1. Natrasowanie na ścianie lub stropie zarysu otworu oraz wykucie otworu.

krotność= 1,00

dm 32,50

inż. architekt Ryszard Kulpa